

U-R-B-A-N



SV 305

Станок для обработки
сварочных наплавов

Oczyszczarka z ograniczeniem
wypływu zgrzewu

Наш опыт – Ваше преимущество

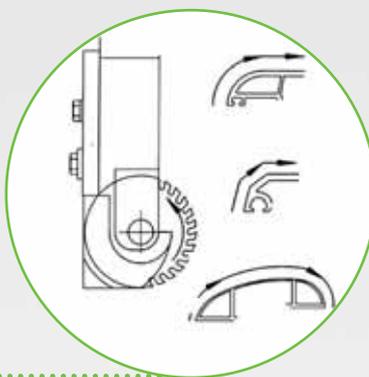
Разработкой станка SV 305 для обработки сварочных наплавов мы выпустили для Вас компактный, современный и несложный зачистной станок с возможностью очистки внутри угла и канавок для уплотнителей, который гарантирует гибкость и неизменное качество обработки продукции. В серийное оснащение станка SV 305 входят фрезерный вал для приёма 3-ёх фрезерных блоков, 2 - пазовых ножа, 2 - внутренних фальцевых ножа, 1 – фальцевый агрегат для обработки скосов, 2 – агрегата очистки паза под уплотнители. Благодаря этому станку возможен широкий спектр обработки, при простом регулировании всех агрегатов и до комплектации опции. Оптимальные результаты достигаются при обработке внутреннего радиуса пыльным полотном*. Благодаря дополнительному автоматическому вводу профиля остаётся неизменным высокое качество обработки. По желанию мы оснастим для Вас этот зачистной станок подвижным сверлильным агрегатом для обработки систем профиля со средним уплотнителем или Т-образного профиля (опционально). При наличии трёх фрезерных блоков нет необходимости заменять инструменты и благодаря регулированию револьверными упорами обеспечивается короткое время подготовки, поэтому производство на станке SV 305 является для Вас рациональным и времязберегающим. Установленное SPS-управление и обзорное табло управления гарантируют Вам несложное управление станком. Автоматический старт с функцией плавного включения, электро-управляемый тормоз мотора и автоматическое отключение при потере энергии обеспечивают высокую надёжность и способствуют долгому использованию станка.

* Опционально

Наше доświadczenie – Państwa korzyścią

Stworzona z myślą o potrzebach Państwa nowoczesna i łatwa w obsłudze oczyszczarka SV 305 z obróbką naroży wewnętrznych i agregatami wierzącymi pod uszczelkę jest niezwykle elastycznym urządzeniem zapewniającym w Państwa produkcji wysoką jakość obróbki. SV 305 wyposażona jest seryjnie w wałek frezujący do pobierania 3 zespołów frezów, 2 x noże ścinające, 2 x noże wręgujące, 1 x zespół wręgujący do skosów, 2 x agregaty wierzące pod uszczelkę, duży stół roboczy. Urządzenie oferuje szerokie spektrum możliwości obróbek, przy czym wszystkie agregaty można nastawić w prosty sposób, opcjonalne zespoły łatwo można doposażyć. Optymalne wyniki oczyszczania z obróbki zaokrągleń za pomocą tarczy* Dodatkowo automatyczne wciąganie profilu dba o wysoką jakość obróbki. Na Państwa życzenie możemy wyposażyć maszynę w jezdny zespół wierzący do systemów uszczelki środkowej lub w profile – T (opcja). Ponieważ z powodu trzech zespołów frezujących wymiana narzędzi nie jest konieczna, regulacja poprzez zderzaki rewolwerowe zapewnia krótkie czasy przezbrajania - produkcja z SV 305 pozwala zaoszczędzić czas. Łatwość obsługi maszyny przez sterowanie SPS. Automatykny start z funkcją łagodnego rozruchu, elektronicznie regulowany hamulec silnika oraz automatyczne odłączenie w przypadku spadku energii zapewniają maksymalne bezpieczeństwo i długą żywotność maszyny.

* Dostępne jako opcja.



Наивысшее качество обработки...

- **Обработка внутренних радиусов пыльным полотном*** обеспечивает оптимальные результаты зачистки и на профилях с акриловым покрытием.
- **Najlepsza jakość obróbki...**
- **Obróbka zaokrągleń*** tarczą dba o optymalne wyniki czyszczenia, także przy profilach obciążonych akrylem.



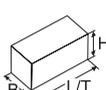
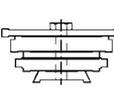
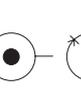
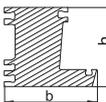
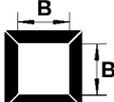
Значительная экономия времени...

- Благодаря **фрезерному валу для приёма 3-ёх фрезерных блоков** нет необходимости в сложной замене инструментов. Это экономит производственное время и гарантирует гибкость в использовании.
- **Wyjątkowa oszczędność czasu...**
- Z powodu wałków do frezów do trzech zespołów frezów nie ma konieczności czasochłonnej wymiany narzędzi. Dzięki temu mogą Państwo zaoszczędzić cenny w produkcji czas.



Рациональное производство...

- Благодаря **фрезерным агрегатам сверху и снизу и инструментам для обработки внутренних углов** нет необходимости зачищать углы вручную. Это экономит Ваше драгоценное производственное время.
- **Racjonalna produkcja...**
- Dzięki górnym i dolnym agregatom frezującym - wierzącym nie ma konieczności ręcznej obróbki. Pozwala to zaoszczędzić cenny czas w procesie produkcji.

 <p>570 кг/kg</p>	 <p>7 бар/bar</p>	 <p>L/T = 2500 mm B = 2100 mm H = 1700 mm</p>	 <p>2800 1/min</p>
 <p>230 / 400 V L1-L2-L3-N-PE 1,7 kW</p>	 <p>96 литров/litry агрегат очистки паза под уплотнители/jezdne wierćta 140 литров/litry</p>	 <p>b max. = 140 mm (120 mm на Т-образном профиле/przy profilu-T) b min. = 30 mm h min. = 35 mm h max. = 150 mm</p>	 <p>B max. = ∞ B min. = 210 mm</p>
<p>Технические данные действительны только для машин в стандартном исполнении, без опции./Dane techniczne do maszyny podstawowej bez opcji.</p>			

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com>